



F10

Portata massima <i>Flow max. rate</i>	100 l/min 26.4 gpm
Pressione max. <i>Pressure max.</i>	10 bar 1 MPa 145 psi
Temperatura max. <i>Temp max.</i>	60°C - 140°F
Peso - <i>Weight</i>	1,6 kg - 3,55 lbs

Per pompe <i>For pumps</i>
KE - KT HF



F30

Portata massima <i>Flow max. rate</i>	230 l/min 61 gpm
Pressione max. <i>Pressure max.</i>	8 bar 0,8 MPa 120 psi
Temperatura max. <i>Temp max.</i>	60°C - 140°F
Peso - <i>Weight</i>	1,75 kg - 3,9 lbs

Per pompe <i>For pumps</i>
KE - KT KF - KS



F40

Portata massima <i>Flow max. rate</i>	500 l/min 132 gpm
Pressione max. <i>Pressure max.</i>	8 bar 0,8 MPa 120 psi
Temperatura max. <i>Temp max.</i>	60°C - 140°F
Peso - <i>Weight</i>	3 kg - 6,7 lbs

Per pompe <i>For pumps</i>
KS - MW MK2 MK2S LK



F50/80

Portata massima <i>Flow max. rate</i>	40 l/min 10,5 gpm
Pressione max. <i>Pressure max.</i>	10 bar 1 MPa 145 psi
Temperatura max. <i>Temp max.</i>	60°C - 140°F
Peso - <i>Weight</i>	5,5 kg - 12,1 lbs

Per pompe <i>For pumps</i>
VFH VKH



F60

Portata massima <i>Flow max. rate</i>	200 l/min 52 gpm
Pressione max. <i>Pressure max.</i>	10 bar 1 MPa 145 psi
Temperatura max. <i>Temp max.</i>	60°C - 140°F
Peso - <i>Weight</i>	15 kg - 33 lbs

Per pompe <i>For pumps</i>
SMH SKH

DISTRIBUTORI PNEUMATICI - PNEUMATING DUMPING VALVES



PN15

Portata massima <i>Flow max. rate</i>	80 l/min 21 gpm
Pressione max. <i>Pressure max.</i>	1500 bar 150 MPa 21755 psi
Temperatura max. <i>Temp max.</i>	60°C - 140°F
Peso - <i>Weight</i>	13,5 kg - 30 lbs

Per pompe <i>For pumps</i>
VFH - VKH SMH - SKH SR hp TR hp